Gwoździe magazynkowane

Gwoździe magazynkowane TGT – do osadzania w betonie i stali

Kod produktu	Wymiary dxL [mm]	Min. głębokość osadzenia wpodłożu [mm]				Max. grubość mocowanego elementu [mm]			
		C16/20	C20/25	C25/30	Stal	C16/20	C20/25	C25/30	Stal
TGT 15-1000	2,5x15	–	–	–	3	–	–	–	3
TGT 20-1000	2,5x20	–	–	–	3	–	–	–	9
TGT 25-1000	2,5x25	20	20	20	3	5	5	5	15
TGT 30-1000	2,5x30	20	20	20	3	10	10	10	20
TGT 40-1000	2,5x40	20	20	20	3	20	20	20	30
TGT 50-1000	2,5x50	20	20	20	3	30	30	30	40
TGT 60-1000	2,5x60	20	20	20	3	40	40	40	50

Stosować w osadzakach: Trutek TGT-1000 i Pulsa 1000

Parametry wytrzymałościowe gwoździ TGT

Dane opracowane zostały na podstawie aprobaty technicznej ITB nr AT-15-7253/2007; materiał podłoża – stal S280GD i beton klasy min. C20/25

Oznaczenie gwoździa	TGT 15-20	TGT 25-60
Nośność obliczeniowa na wyrywanie gwoździa z podłoża stalowego N_{Rd} [kN]	0,75	-
Nośność obliczeniowa na wyrywanie gwoździa z betonu C20/25 N_{Rd} [kN]	-	0,80
Grubość podłoża – stali [mm]	3	-
Minimalny rozstaw międzyosiowy w stali w [mm]	12	-
Minimalny rozstaw międzyosiowy w betonie C20/25 w [mm]	-	75
Minimalna odległość od krawędzi w stali w [mm]	25	-
Minimalna odległość od krawędzi w betonie C20/25 w [mm]	-	75

Gwoździe magazynkowe TC M do osadzania w stali i betonie

Kod produktu	Wymiary dxL [mm]	Min. głębokość osadzenia w podłożu [mm]				Max. grubość mocowanego elementu [mm]			
		C16/20	C20/25	C25/30	Stal	C16/20	C20/25	C25/30	Stal
TC 15M	3,7x15	–	–	–	4	–	–	–	5
TC 20M	3,7x20	–	–	–	4	–	–	–	10
TC 25M	3,7x25	–	–	–	4	–	–	–	15
TC 30M	3,7x30	25	25	25	4	5	5	5	20
TC 35M	3,7x35	30	30	30	4	5	5	5	25
TC 40M	3,7x40	30	30	30	4	10	10	10	30
TC 50M	3,7x50	30	30	30	4	20	20	20	40
TC 60M	3,7x60	30	30	30	4	30	30	30	50

Stosować w osadzakach: SPIT P370 Spitfire.

Parametry wytrzymałościowe gwoździ TC i TC M

Dane opracowane zostały na podstawie aprobaty technicznej ITB nr AT-15-7253/2007; materiał podłoża – stal S280GD i beton klasy min. C20/25

Oznaczenie gwoździa	TC i TC M
Nośność obliczeniowa na wyrywanie gwoździa z podłoża stalowego N_{Rd} [kN]	3,35
Nośność obliczeniowa na wyrywanie gwoździa z podłoża betonowego N_{Rd} [kN]	1,70
Minimalny rozstaw międzyosiowy w stali w [mm]	12
Minimalny rozstaw międzyosiowy w betonie C20/25w [mm]	75
Minimalna odległość od krawędzi w stali w [mm]	25
Minimalna odległość od krawędzi w betonie C20/25 w [mm]	75

Gwoździe magazynkowane TDM K i TDM – do osadzania w stali i betonie

Kod produktu	Wymiary dxL [mm]	Min. głębokość osadzenia w podłożu [mm]				Max. grubość mocowanego elementu [mm]			
		C16/20	C20/25	C25/30	Stal	C16/20	C20/25	C25/30	Stal
TDM16K	3,7x16	–	–	–	4	–	–	–	6
TDM19K	3,7x19	–	–	–	4	–	–	–	9
TDM22K	3,7x22	–	–	–	4	–	–	–	12
TDM27	3,7x27	25	25	25	4	2	2	2	17
TDM32	3,7x32	30	30	30	4	2	2	2	22
TDM37	3,7x37	30	30	30	4	7	7	7	27
TDM42	3,7x42	30	30	30	4	12	12	12	32
TDM47*	3,7x47	30	30	30	4	17	17	17	37
TDM52*	3,7x52	30	30	30	4	22	22	22	42
TDM57*	3,7x57	30	30	30	4	27	27	27	47
TDM62*	3,7x62	30	30	30	4	32	32	32	52
TDM72*	3,7x72	30	30	30	4	42	42	42	62

Stosować w osadzakach: TRUTEK LV500 MA, LV300 MA oraz HILTI DX A40, DX A41, DX 351, DX 460.
***UWAGA! Należy sprawdzić jaka jest maksymalna długość gwoździ dla danego magazynku!**