Lekki osadzak automatyczny LV300 MA

Zastosowania:

- błyskawiczne mocowania seryjne profili ścianek działowych do betonu i stali,
- zamocowania w branży instalacji elektrycznych i sanitarnych,
- seryjne mocowania obróbek blacharskich przy montażu elewacji,
- uniwersalne seryjne mocowania w stali i betonie gwoździami magazynkowymi o długości do 42mm oraz gwoździami pojedynczymi o długości do 62mm (po przezbrojeniu osadzaka na wersję pojedynczą).

Zalety:

- szybkość pracy - mocowanie bezpośrednio w podłożu bez konieczności wiercenia w podłożu jak i w materiale mocowanym,
- automatyczne przeładowanie ładunku prochowego i gwoździa w wersji z magazynkiem,
- prosta obsługa i konserwacja,
- w wersji z magazynkiem ładunki prochowe i gwoździe są w taśmach po 10 sztuk co pozwala na wykonanie 10 seryjnych zamocowań,
- możliwość przezbrojenia osadzaka na wersję pojedynczą – magazynek i stopka pojedyncza znajdują się na wyposażeniu osadzaka,
- najwyższe bezpieczeństwo pracy z osadzakiem, zabezpieczenie przed niepożądanym odpaleniem ładunku prochowego.

Materiał podłoża:
Stal, beton, cegła ceramiczna pełna, cegła silikatowa pełna.

Dane techniczne osadzaka LV300 MA	
Waga osadzaka	2,7kg
Długość osadzaka	430mm
Średnica prowadnicy	8mm
Kaliber naboi	6,8/11 w taśmach po 10 szt.

Tabela doboru amunicji w zależności od rodzaju podłoża

Kod produktu	Ładunek	Kolor	Stal <8mm	Stal >6mm	Stal >4mm	Beton C40/45	Beton C20/25	Beton >C16/20	Cegła silikatowa	Cegła pełna
TCRM	Silny	Czerwony								
TCYM	Średni	Żółty								
TCGM	Słaby	Zielony								

Stosować w osadzakach: TRUTEK LV500 MA, LV300 MA, LV400 oraz HILTI DX A40, DX A41, DX 351, DX 450, DX 460.

Gwoździe pojedyncze - TD K i TD do osadzania w stali i betonie

Kod produktu	Wymiary dxL [mm]	Min. głębokość osadzenia w podłożu [mm]				Max. grubość mocowanego elementu [mm]			
		C16/20	C20/25	C25/30	Stal	C16/20	C20/25	C25/30	Stal
TD16K	3,7x16	–	–	–	4	–	–	–	6
TD19K	3,7x19	–	–	–	4	–	–	–	9
TD22K	3,7x22	–	–	–	4	–	–	–	12
TD27	3,7x27	25	25	25	4	2	2	2	17
TD32	3,7x32	30	30	30	4	2	2	2	22
TD37	3,7x37	30	30	30	4	7	7	7	27
TD42	3,7x42	30	30	30	4	12	12	12	32
TD47	3,7x47	30	30	30	4	17	17	17	37
TD52	3,7x52	30	30	30	4	22	22	22	42
TD57	3,7x57	30	30	30	4	27	27	27	47
TD62	3,7x62	30	30	30	4	32	32	32	52
TD72 *	3,7x72	30	30	30	4	42	42	42	62
TD82 *	3,7x82	30	30	30	4	52	52	52	72
TD97 *	3,7x97	30	30	30	4	67	67	67	87

Stosować w osadzakach: TRUTEK LV500 MA, LV300 MA, HILTI DX A40, DX A41, DX 351, DX 460 i Ramset TS 750P
***UWAGA! Osadzenie gwoździ TD72, TD82 i TD97 wymaga zastosowania specjalnego tłoka!**

Gwoździe TD z podkładką metalową Ø23mm

Kod produktu	Wymiary dxL [mm]	Min. głębokość osadzenia w podłożu [mm]				Max. grubość mocowanego elementu [mm]			
		C16/20	C20/25	C25/30	Stal	C16/20	C20/25	C25/30	Stal
TM WP27	3,7x27	25	25	25	4	2	2	2	6

Stosować w osadzakach: TRUTEK LV500 MA, LV300 MA, HILTI DX A40, DX A41, DX 351, DX 460 i Ramset TS 750P

Gwoździe magazynkowane TDM K i TDM – do osadzania w stali i betonie

Kod produktu	Wymiary dxL [mm]	Min. głębokość osadzenia w podłożu [mm]				Max. grubość mocowanego elementu [mm]			
		C16/20	C20/25	C25/30	Stal	C16/20	C20/25	C25/30	Stal
TDM16K	3,7x16	–	–	–	4	–	–	–	6
TDM19K	3,7x19	–	–	–	4	–	–	–	9
TDM22K	3,7x22	–	–	–	4	–	–	–	12
TDM27	3,7x27	25	25	25	4	2	2	2	17
TDM32	3,7x32	30	30	30	4	2	2	2	22
TDM37	3,7x37	30	30	30	4	7	7	7	27
TDM42	3,7x42	30	30	30	4	12	12	12	32
TDM47*	3,7x47	30	30	30	4	17	17	17	37
TDM52*	3,7x52	30	30	30	4	22	22	22	42
TDM57*	3,7x57	30	30	30	4	27	27	27	47
TDM62*	3,7x62	30	30	30	4	32	32	32	52
TDM72*	3,7x72	30	30	30	4	42	42	42	62

Stosować w osadzakach: TRUTEK LV500 MA, LV300 MA oraz HILTI DX A40, DX A41, DX 351, DX 460.
***UWAGA! Należy sprawdzić jaka jest maksymalna długość gwoździ dla danego magazynku!**

Kołki gwintowane TD6K i TD6 – do osadzania w stali i betonie

Kod produktu	Wymiary dxL [mm]	Rozmiar gwintu [mm]	Długość gwintu L_t [mm]	Długość kołka L_c [mm]	Rodzaj podłoża	Min. głębokość osadzenia w podłożu [mm]			
						C16/20	C20/25	C25/30	Stal
TD6/20/12K	3,8x12	6	20	32	Stal	–	–	–	4
TD6/28/17K	3,8x17	6	28	45	Stal	–	–	–	4
TD6/20/22	3,8x22	6	20	42	Beton/Stal	20	20	20	4
TD6/20/27	3,8x27	6	20	47	Beton/Stal	25	25	25	4
TD6/20/32	3,8x32	6	20	52	Beton/Stal	30	30	30	4

Stosować w osadzakach: TRUTEK LV500 MA, LV300 MA, HILTI DX A40, DX A41, DX 351, DX 460 i Ramset TS 750P

Parametry wytrzymałościowe gwoździ pojedynczych TD K i TD, magazynkowych TDM K i TDM oraz kołków gwintowanych TD6K i TD6

Dane opracowane zostały na podstawie aprobaty technicznej ITB nr AT-15-7253/2007; materiał podłoża – stal S280GD i beton klasy min. C20/25

Oznaczenie gwoździa lub kołka	TD K, TDM K i TD6K	TD, TDM i TD6
Nośność obliczeniowa na wyrywanie gwoździa z podłoża stalowego N_{Rd} [kN]	3,45	3,45
Nośność obliczeniowa na wyrywanie gwoździa z podłoża betonowego N_{Rd} [kN]	-	1,70
Nośność obliczeniowa na ścinanie gwoździa w podłożu stalowym V_{Rd} [kN]	1,80	-
Minimalny rozstaw międzyosiowy w stali w [mm]	12	12
Minimalny rozstaw międzyosiowy w betonie C20/25w [mm]	-	75
Minimalna odległość od krawędzi w stali w [mm]	25	25
Minimalna odległość od krawędzi w betonie C20/25 w [mm]	-	75