

Osadzak półautomatyczny LV400



Materiał podłoża:

Stal, beton, cegła ceramiczna pełna, cegła silikatowa pełna.



Dane techniczne osadzaka LV400	
Waga osadzaka	3,2kg
Długość osadzaka	350mm
Średnica prowadnicy	12mm
Kaliber naboju	6,8/11 w taśmach po 10 szt.

Zastosowania:

- mocowania blach profilowanych na dachach i ścianach do konstrukcji stalowych i betonowych,
- uniwersalne mocowania do stali i betonu gwoździami pojedynczymi o długości do 72mm,
- mocowanie barier zabezpieczających szachty windowe i instalacyjne,
- mocowanie miękkich materiałów takich jak drewno lub płyty drewnopochodne do podłoża ze stali i betonu.

Zalety:

- szybkość pracy - osadzanie bezpośrednio w podłożu bez konieczności wiercenia zarówno w podłożu jak i w materiale mocowanym,
- automatyczne przeładowanie ładunku prochowego,
- prosta obsługa i konserwacja,
- solidna i odporna na uszkodzenie konstrukcja,
- bezstopniowa regulacji mocy,
- bezpieczeństwo i niezawodność.

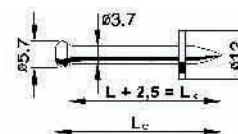
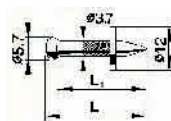


Tabela doboru amunicji w zależności od rodzaju podłoża

Kod produktu	ładunek	Kolor	Stal <12mm	Stal <8mm	Stal >6mm	Stal >4mm	Beton C40/45	Beton C20/25	Beton >C16/20	Cegła silikatowa	Cegła pełna
TCBM	Najsłabszy	Czarny									
TCRM	Silny	Czerwony									
TCYM	Średni	Żółty									
TCGM	Słaby	Zielony									



Stosować w osadzakach: TRUTEK LV500 MA, LV300 MA, LV400 oraz HILTI DX A40, DX A41, DX 450, DX 460.



Gwoździe pojedyncze TN K i TN – do osadzania w stali i betonie

Kod produktu	Wymiary dxL [mm]	Min. głębokość osadzenia w podłożu [mm]				Max. grubość mocowanego elementu [mm]			
		C16/20	C20/25	C25/30	Stal	C16/20	C20/25	C25/30	Stal
TN16K	3,7x16	-	-	-	4	-	-	-	6
TN19K	3,7x19	-	-	-	4	-	-	-	9
TN22K	3,7x22	-	-	-	4	-	-	-	12
TN27	3,7x27	25	25	25	4	2	2	2	17
TN32	3,7x32	30	30	30	4	2	2	2	22
TN37	3,7x37	30	30	30	4	7	7	7	27
TN42	3,7x42	30	30	30	4	12	12	12	32
TN47	3,7x47	30	30	30	4	17	17	17	37
TN52	3,7x52	30	30	30	4	22	22	22	42
TN57	3,7x57	30	30	30	4	27	27	27	47
TN62	3,7x62	30	30	30	4	32	32	32	52
TN72	3,7x72	30	30	30	4	42	42	42	62
TN82*	3,7x82	30	30	30	4	52	52	52	72
TN97*	3,7x97	30	30	30	4	67	67	67	87

Stosować w osadzakach: TRUTEK LV400 oraz HILTI DX 450.

*UWAGA! Osadzenie gwoździ TN82 i TN97 wymaga zastosowania specjalnego tłoka!

Parametry wytrzymałościowe gwoździ pojedynczych TN K i TN

Dane opracowane zostały na podstawie aprobaty technicznej ITB nr AT-15-7253/2007; materiał podłoża - stal S280GD i beton klasy min. C20/25.

Oznaczenie gwoździa	TN K	TN
Nośność obliczeniowa na wrywanie gwoździa z podłoża stalowego N_{Rd} [kN]	3,35	3,35
Nośność obliczeniowa na wrywanie gwoździa z podłoża betonowego N_{Rd} [kN]	-	1,70
Nośność obliczeniowa na ścinanie gwoździa w podłożu stalowym V_{Rd} [kN]	1,80	-
Minimalny rozstaw międzyosiowy w stali w [mm]	12	12
Minimalny rozstaw międzyosiowy w betonie C20/25w [mm]	-	75
Minimalna odległość od krawędzi w stali w [mm]	12	12
Minimalna odległość od krawędzi w betonie C20/25 w [mm]	-	75

