

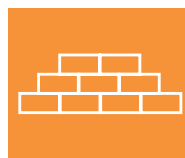
Żywica TRUTEK TCM 380M PRO

Zastosowania:

- wklejanie prętów gwintowanych w betonie, betonie zbrojonym, kamieniu naturalnym, cegle pełnej ceramicznej, cegle silikatowej i cegle dziurawce,
- kotwienie wszelkiego typu konstrukcji budowlanych i słupów nośnych,
- zamocowania wszelkiego typu urządzeń w różnych podłożach,
- mocowanie bram garażowych i wjazdowych.

Zalety:

- praktyczna żywica do wszystkich podłoży budowlanych,
- żywica bezzapachowa – nie zawiera styrenu,
- doskonale przylega do porowatych podłoży,
- wysokie parametry kotwienia w słabych podłożach,
- szybkie utwardzanie także w zakresie ujemnych temperatur,
- szeroki zakres asortymentu prętów kotwowych TCS stal ocynkowana galwanicznie, ogniowo oraz stal nierdzewna.



Materiał pręta kotwy:

Pręty gwintowane wykonane są ze stali zwykłej, węglowej w klasie właściwości mechanicznych 5.8 i 8.8 pokryte są warstwą ocynku galwanicznego grubości min. 5µm lub ogniowego do 45µm. Pręty gwintowane ze stali nierdzewnej klasy A2 i A4.

Materiał podłoża:

Beton niezarysowany klasy min C20/25, cegła pełna klasy 15, cegła silikatowa klasy 15 i cegła dziurawka klasy 7.5.



Czasy wiązania żywicy						
Temperatura podłoża	°C	35	25	15	5	-5
Czas żelowania	min	3	8	13	21	50
Czas utwardzania	min	20	20	20	30	90
						180

*temperatura pojemnika z żywicą musi wynosić minimum 20°C.

Żywica TCM 380M PRO i pręty gwintowane TCS – stal klasy 5.8 w betonie



Żywica / rodzaj kotwionego pręta	TCM 380M PRO / pręt gwintowany TCS stal klasy 5.8					
Średnica pręta d [mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Nośności obliczeniowe na wrywanie z betonu N_{Rd} [kN]	8,2	13,0	20,2	30,4	39,7	53,5
Nośności obliczeniowe na ścinanie w betonie V_{Rd} [kN]	7,6	12,1	17,5	32,7	51,0	73,4
Średnica otworu/wiertła d_o [mm]	10	12	14	18	24	28
Głębokość otworu h_1 [mm]	85	95	115	130	175	215
Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} [mm]	80	90	110	125	170	210
Grubość podłoża h_{min} [mm]	100	120	125	140	220	300
Rozstaw między kotwami $s_{cr,N}$ [mm]	160	180	220	250	340	420
Odległość od krawędzi $c_{cr,N}$ [mm]	80	90	110	125	170	210
Wymagany moment dokręcający T_{inst} [Nm]	11	22	38	95	170	260
Orientacyjna ilość żywicy na jeden otwór w [ml]	5	7	10	14	47	67
Ilość zamocowań z jednej tuby – pojemność 380ml	80	54	38	27	8	5,6

Dane techniczne Trutek TCM 380M PRO opracowane w oparciu o wytrzymałość betonu C20/25 (wg. PN-EN 206-1:2003).

Żywica TCM 380M PRO i pręty gwintowane TCS – stal klasy 5.8 w cegle pełnej, cegle silikatowej i cegle dziurawce

Żywica / rodzaj kotwionego pręta	TCM 380M PRO / pręt gwintowany TCS stal klasy 5.8 / tuleje perforowane TPS lub siatkowe TMS w przypadku kotwienia w podłożach z pustkami											
Rodzaj podłoża	CEGLA PEŁNA klasy 15				CEGLA SILIKATOWA klasy 15				CEGLA DZIURAWKA klasy 7.5			
Średnica pręta d [mm]	M8	M10	M12	M16	M8	M10	M12	M16	M8	M10	M12	M16
Nośności obliczeniowe na wrywanie i ścinanie [kN]	2,9	4,7	5,8	6,2	2,2	4,6	5,4	5,6	0,5	1,5	2,7	2,7
Średnica otworu/wiertła d_o [mm]	10	12	14	18	10	12	14	18	12	16	16	22
Głębokość otworu h_1 [mm]	55	90	90	90	55	90	90	90	55	90	90	90
Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} [mm]	50	85	85	85	50	85	85	85	50	85	85	85
Grubość podłoża h_{min} [mm]	120	120	120	120	120	120	120	120	90	130	170	170
Rozstaw między kotwami $s_{cr,N}$ [mm]	100	170	180	190	100	170	180	190	120	190	200	210
Odległość od krawędzi $c_{cr,N}$ [mm]	60	90	100	110	60	90	100	110	70	100	110	120
Wymagany moment dokręcający T_{inst} [Nm]	3	13	24	43	3	13	24	43	3	13	24	43
Orientacyjna ilość żywicy na jeden otwór w [ml]	4	7	8	11	4	7	8	11	9	26	20	39
Ilość zamocowań z jednej tuby – pojemność 380ml	95	54	47	34	95	54	47	34	42	14	19	9,7

Dane techniczne Trutek TCM 380M PRO zostały opracowane w oparciu o następujące wytrzymałości podłoży:

- cegła ceramiczna pełna klasy ≥ 15 wg normy PN-EN 771-1:2006;
- cegła silikatowa klasy ≥ 15 wg normy PN-EN 771-2:2006;
- cegła dziurawka klasy $\geq 7,5$ wg normy PN-EN 771-1:2006;

Dozownik TCM 380MT



Mieszacz żywicy TCN01 i przedłużka dozująca TEN01



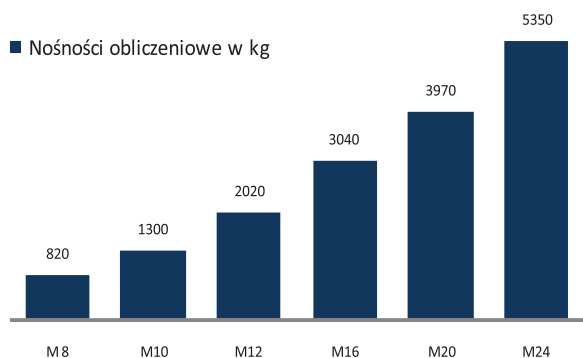
Szczotka do czyszczenia otworów TCB i pompka do wydmuchiwania zwiercin TBP





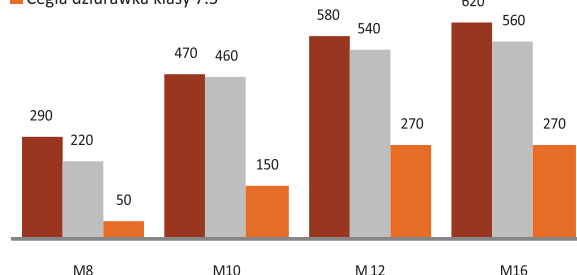
Nośności obliczeniowe na wrywanie prętów gwintowanych
TCS klasa stali 5.8 z betonem C20/25 w kg

■ Nośności obliczeniowe w kg

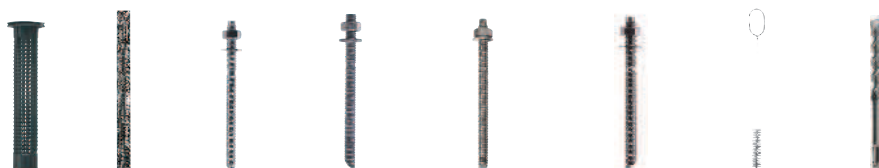


Nośności obliczeniowe na wrywanie prętów gwintowanych
TCS klasa stali 5.8 z poszczególnych podłoży w kg

■ Cegła pełna klasy 15
■ Cegła silikatowa klasy 15
■ Cegła dziurawka klasy 7.5



Pręty i akcesoria kotew chemicznych



Średnica pręta d [mm]	Średnica otworu d _o [mm]	Minimalna grubość podłoża h _{min} [mm]	Głębokość otworu h ₁ [mm]	Tuleja perforowana nylonowa TPS	Tuleja siatkowa stalowa TMS	Pręt kotwy TCS stal klasy 5.8 lub 8.8	Pręt kotwy TCS G stal klasy 5.8 ocynkowana ogniowo	Pręt kotwy TCS SS stal nierdzewna A2-304	Pręt kotwy TCS SSA4 stal nierdzewna A4-316	Szczotka do czyszczenia otworów TCB	Wiertła
8	10	120	55	-	-	TCS08110	TCS08110G	TCS08110SS	TCS08110SSA4	TCB08	TMD10150
10	12	120	90	-	-	TCS10130	TCS10130G	TCS10130SS	TCS10130SSA4	TCB10	TMD12150
10	12	120	90	-	-	TCS10170*	-	-	-	TCB10	TMD12150
10	12	120	90	-	-	TCS10190*	-	-	-	TCB10	TMD12150
12	14	120	90	-	-	TCS12160	TCS12160G	TCS12160SS	TCS12160SSA4	TCB12	TMD14200
12	14	120	90	-	-	TCS12220*	-	-	-	TCB12	TMD14200
12	14	120	90	-	-	TCS12260*	-	-	-	TCB12	TMD14200
12	14	120	90	-	-	TCS12300*	-	-	-	TCB12	TMD14200
16	18	120	90	-	-	TCS16170*	-	-	-	TCB16	TMD16200
16	18	120	90	-	-	TCS16190	TCS16190G	TCS16190SS	TCS16190SSA4	TCB16	TMD16200
16	18	120	90	-	-	TCS16260*	-	-	-	TCB16	TMD16200
16	18	120	90	-	-	TCS16300*	-	-	-	TCB16	TMD16200

8	12	120	55	TPS01	TMS12	TCS08110	TCS08110G	TCS08110SS	TCS08110SSA4	TCB12	TMD12150
10	16	120	90	TPS02	TMS16	TCS10130	TCS10130G	TCS10130SS	TCS10130SSA4	TCB16	TMD16200
10	16	120	90	TPS02	TMS16	TCS10170*	-	-	-	TCB16	TMD16200
10	16	160	130	TPS03	TMS16	TCS10190*	-	-	-	TCB16	TMD16300
12	16	120	90	TPS02	TMS16	TCS12160	TCS12160G	TCS12160SS	TCS12160SSA4	TCB16	TMD16200
12	16	160	130	TPS03	TMS16	TCS12220*	-	-	-	TCB16	TMD16300
12	16	160	130	TPS03	TMS16	TCS12260*	-	-	-	TCB16	TMD16300
12	16	160	130	TPS03	TMS16	TCS12300*	-	-	-	TCB16	TMD16300
16	22	120	90	TPS04	TMS22	TCS16170*	-	-	-	TCB20	TMD22220
16	22	120	90	TPS04	TMS22	TCS16190	TCS16190G	TCS16190SS	TCS16190SSA4	TCB20	TMD22220
16	22	120	90	TPS04	TMS22	TCS16260*	-	-	-	TCB20	TMD22220
16	22	120	90	TPS04	TMS22	TCS16300*	-	-	-	TCB20	TMD22220

*pręty kotew dostępne wyłącznie na zamówienie

Tuleje z gwintem wewnętrznym TIS



Średnica otworu d _o [mm]	Głębokość otworu h ₁ [mm]	Średnica gwintu wewnętrznego [mm]	Długość gwintu wewnętrznego [mm]	Długość tulei [mm]	Minimalna grubość podłoża h _{min} [mm]	Tuleje z gwintem wewnętrznym TIS
10	50	6	25	45	90	TIS06
14	85	8	30	80	120	TIS08
16	85	10	35	80	120	TIS10
18	85	12	50	80	120	TIS12