

Żywica drogowa TRUTEK TCM 5000P

Zastosowania:

- wklejanie prętów gwintowanych, prętów i rur gładkich w betonie, betonie zbrojonym, kamieniu naturalnym i cegle,
- kotwienie słupków, znaków drogowych oraz innych elementów infrastruktury drogowej,
- zamocowania wszelkiego typu urządzeń w różnych podłożach,
- uzupełnianie ubytków w betonie.

Zalety:

- praktyczna żywica do wszystkich podłoży budowlanych,
- doskonale przylega do porowatych podłoży,
- ekonomiczne opakowanie masa składników 5kg wydajność 2500 ml,
- wysoka reaktywność ułatwiająca penetrację podłoża,
- wysokie parametry kotwienia w słabych podłożach,
- niski współczynnik skurczu osiowego umożliwia kotwienie elementów o różnych kształtach i dużych średnicach,
- szeroki zakres asortymentu prętów kotwowych TCS stal ocynkowana galwanicznie, ogniowo oraz stal nierdzewna.



Materiał pręta kotwy:

Pręty gwintowane wykonane są ze stali zwykłej, węglowej w klasie właściwości mechanicznych 5.8 i 8.8 pokryte są warstwą ocynku galwanicznego grubości min. 5µm lub ogniowego do 45µm. Pręty gwintowane ze stali nierdzewnej klasy A2 i A4.

Materiał podłoża:

Beton niezarysowany klasa min C20/25, cegła pełna klasy 15, cegła silikatowa klasy 15 i cegła dziurawka klasy 7.5.

		Czasy wiązania żywicy					
Temperatura podłoża	°C	35	25	15	5	-5	-10*
Czas żelowania	min	3	7	11	21	50	60
Czas utwardzania	min	20	20	20	30	90	180

*temperatura pojemnika z żywicą musi wynosić minimum 20°C.

Żywica TCM 5000P i pręty gwintowane TCS – stal klasy 5.8 w betonie



Żywica / rodzaj kotwionego pręta	TCM 5000P / pręt gwintowany TCS stal klasy 5.8					
Średnica pręta d [mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Nośności obliczeniowe na wyrywanie z betonu N_{Rd} [kN]	7,1	10,4	15,4	28,5	30,2	37,2
Nośności obliczeniowe na ścinanie w betonie V_{Rd} [kN]	7,6	12,1	17,5	32,7	51,0	73,4
Średnica otworu/wiertła d_o [mm]	10	12	14	18	24	28
Głębokość otworu h_1 [mm]	85	95	115	130	175	215
Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} [mm]	80	90	110	125	170	210
Grubość podłoża h_{min} [mm]	100	120	125	140	220	300
Rozstaw między kotwami $s_{cr,N}$ [mm]	160	180	220	250	340	420
Odległość od krawędzi $c_{cr,N}$ [mm]	80	90	110	125	170	210
Wymagany moment dokręcający T_{inst} [Nm]	11	22	38	95	170	260
Orientacyjna ilość żywicy na jeden otwór w [ml]	5	7	10	14	47	68
Ilość zamocowań z wiaderka – pojemność 2500ml [szt]	519	375	262	173	53	36

Dane techniczne Trutek TCM 5000P opracowane w oparciu o wytrzymałość betonu C20/25 (wg. PN-EN 206-1:2003).

Mieszanie składników żywicy odbywa się w wiaderku za pomocą popularnych mieszarek do zapraw



Szczotka do czyszczenia otworów TCB i pompa do wydmuchiwania zwiercin TBP

